

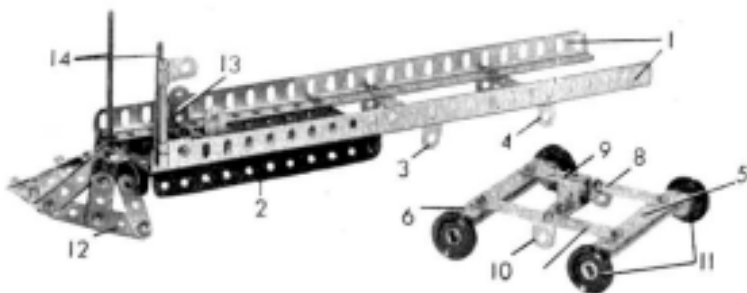
La locomotive du FAR-WEST

Puisque dans notre numéro 19 nous avons donné la description de la voiture type Far-West de J.-C. Conon, de Paris, il fallait nécessairement présenter une locomotive capable de tirer ce wagon, c'est donc la raison d'être du modèle de ce mois.

DESCRIPTION

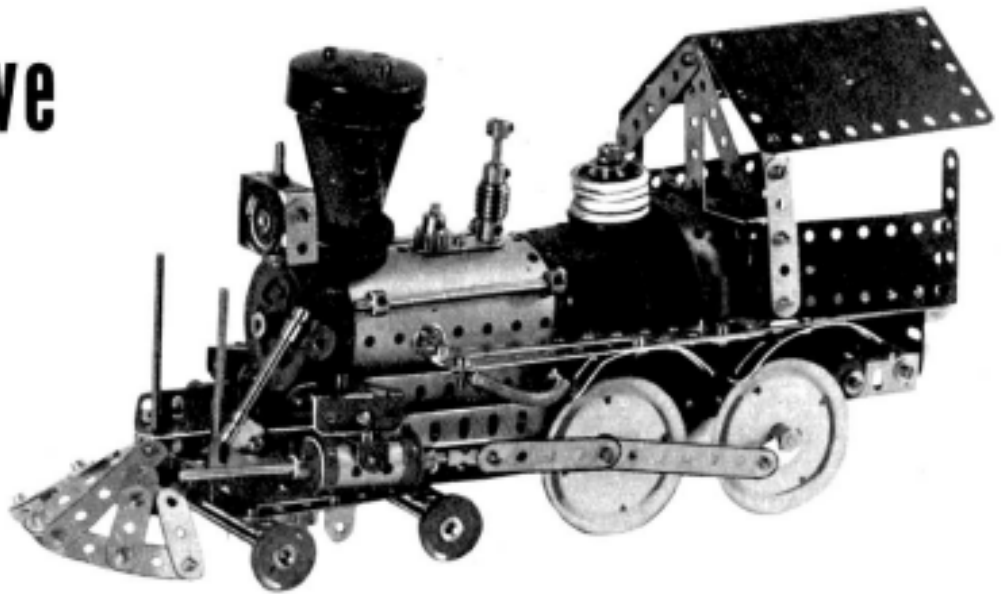
Le montage de la base est réalisé avec 2 cornières de 25 trous (1) sur lesquelles sont fixées tout d'abord une plaque à rebords 6×4 (2) puis 2 bandes coudées 60×12 (3) (4).

Le chariot avant est constitué par 2 bandes coudées (5) et (6) soutenues par 2 bandes plates de 7 trous (7) et (8) sur lesquelles sont fixés un cavalier (9) monté lui-même sur une



bande coudée de 3 trous (10). Les roues sont 4 poulies à moyeu de 25 mm. (11).

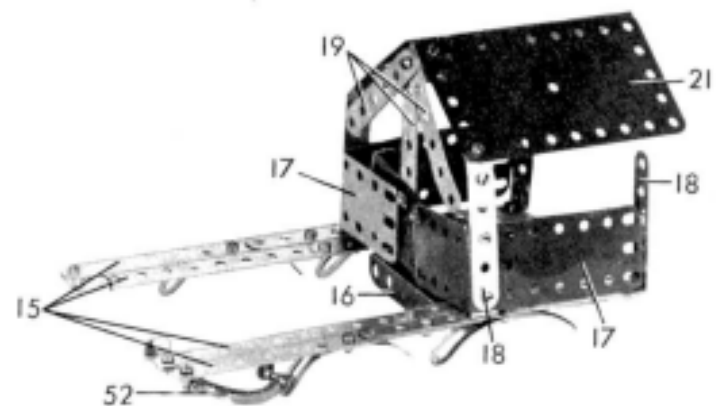
La grille chasse-pierres (12) est construite avec des bandes de 5 et 3 trous, ces dernières étant prolongées parfois par des supports plats. Il y a lieu de prévoir sur la plaque (2) une bande coudée 60×25 (13) dont l'utilité

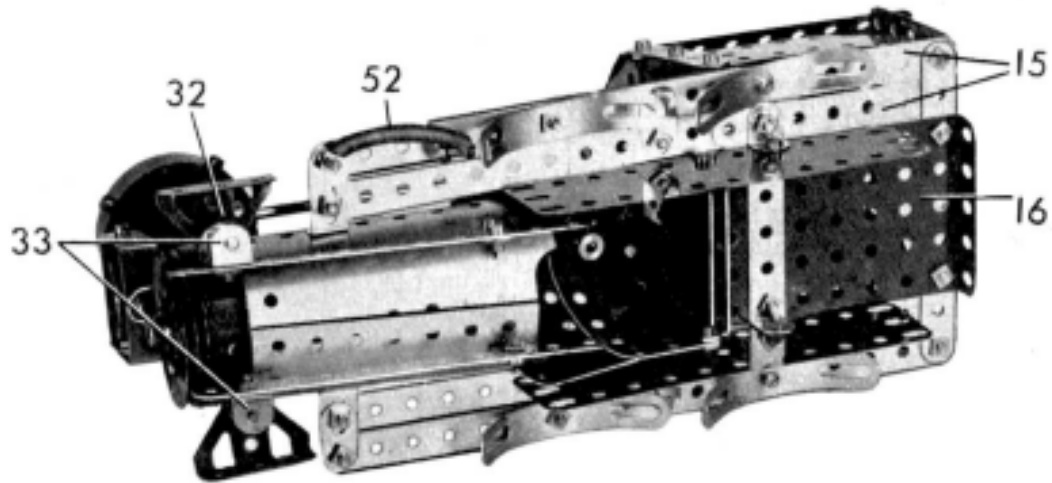


se révélera plus tard. Montez également de suite les barres de soutien d'avant de la locomotive (14). Des bandes cintrées à glissières styliseront les sommets des grandes roues.

CABINE

Celle-ci est réalisée en prenant tout d'abord des bandes de 11 trous (15) reliées entre elles par des supports plats. Le plancher sera une plaque à rebords 9×6 (16) sur laquelle des plaques flexibles de différentes dimensions se visseront (17). Les montants seront des bandes de 5 trous (18) et de 6 trous (19). Le foyer est stylisé par une plaque à rebords 6×4 (20) et le toit par une plaque à charnière $11,5 \times 6$ (21). Sur le côté droit arrière de la cabine un marche pied a été obtenu avec une bande coudée 60×12 (22) sur laquelle sont vissées



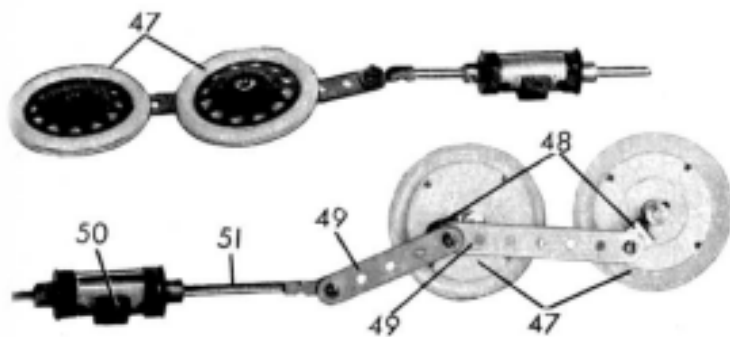


des équerres 13×10 (23). L'arrière de la locomotive sera constitué par 2 bandes coudées 60×12 (24) fixées sur une plaque flexible 6×4 (25) elle-même raccordée à une bande coudée 60×12 (26) attachée aux cornières du châssis. Le système d'accrochage des wagons sera une chape d'articulation (grande) (27).

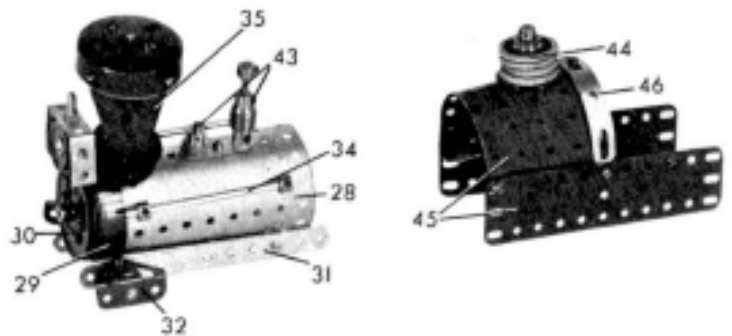
CHAUDIÈRE CORPS DE LA MACHINE

Le corps de la locomotive ne pouvait mieux être constitué qu'en utilisant une chaudière (28) sur laquelle on aura fixé une joue augmen-

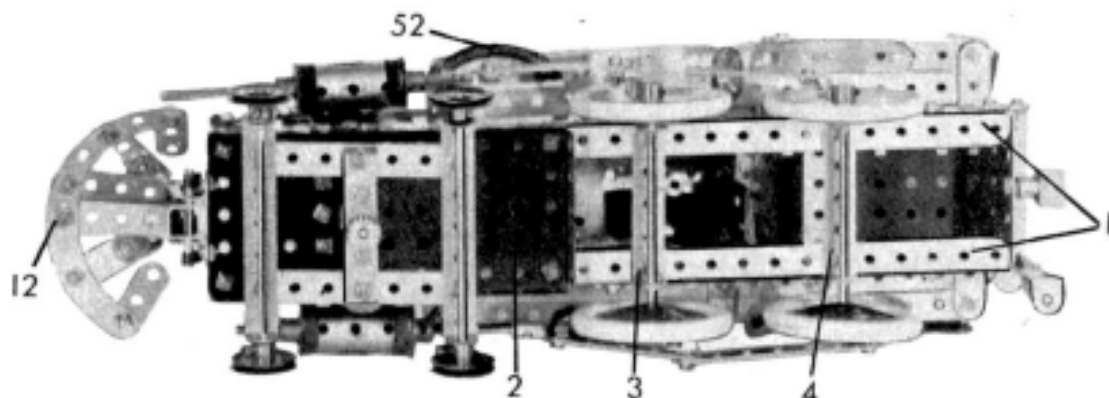
triangulée coudée (32) montée sur un support double (33). Les barres de côté sont deux tringles passées dans des bagues d'arrêt (34). La cheminée très caractéristique est réalisée avec des plaques 6×4 flexibles pliées (35) sur une roue barillet (36) elle-même passée dans une tringle (37) retenue par en-dessous. Deux pneus de 25 mm. (38) terminent l'illusion. Le sommet de la cheminée est constitué par une joue de chaudière (39). Le phare monté

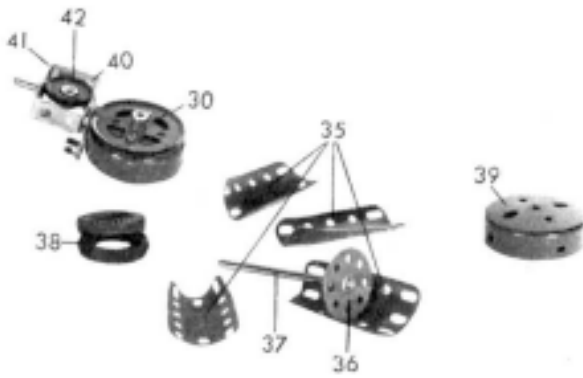


tée d'une poulie à moyeu de 5 cm. de diamètre (30). Les côtés de la chaudière seront renforcés par des bandes de 11 trous (31) et une embase



sur l'avant de la machine est obtenu en prenant 2 équerres 25×25 (40) fixées sur une bande coudée de 3 trous (41). Une poulie à moyeu de 25 mm. (42) est passée dans une tige filetée et représente le phare lui-même.





La boîte à sable et le chapeau de vapeur sont réalisés avec des pièces d'engrenages pour l'un (43) et des poulies sans moyeu de 25 mm. équipées de pneus blancs pour l'autre (44).

La deuxième partie du corps de la locomotive est construite avec des plaques flexibles (45) et deux bandes cintrées à glissières (46).

Vous pouvez maintenant raccorder les deux parties entre elles en fixant les plaques flexibles (45) sur les cornières (1). Les pistons et les roues motrices sont réalisés en prenant des roues d'auto (47), des équerres 13 x 10 (48) et des bandes de 5 et 7 trous (49). Deux manchons (50) avec des roues à boudin représentent les pistons dans lesquels circule une tringle terminée par un raccord-tringle et bande (51). Un petit ressort placé sur le côté gauche (52) termine l'exactitude du modèle.

Vous pouvez donc maintenant posséder un train complet en Meccano. Un bon petit tortillard du Far-West.

