

La boîte de vitesse

La mode est, en ce moment, à la boîte de vitesse. Nos lecteurs modélistes y trouvent, sans doute, beaucoup d'intérêt. En voici une réalisée par M. Jean-Louis Faria, 73, avenue Paul-Vaillant-Couturier à Villejuif (Seine).

FONCTIONNEMENT

Cette boîte comprend 3 vitesses et une marche arrière. La caisse est constituée par des bandes coupées de 7 trous (1) desquelles partent, vers le haut, deux bandes plates de 4 trous (2). Chaque extrémité est fixée par des embases triangulées plates (3) reposant sur des cornières.

En ce qui concerne la marche arrière, la roue de 60 dents (4) s'engrène sur le pignon de 15 dents. Deux roues de 38 dents assurent l'inversion (5), démultiplication 1/4.

En première, la roue de 60 dents (4) est toujours engrenée sur le pignon de 15 dents mais l'arbre secondaire (6) s'est déplacé de façon à permettre aux deux roues de 38 dents (5) de se séparer, démultiplication 1/4 roues de 38 dents (5) de se séparer, démultiplication 1/4.

La seconde est obtenue avec l'engrenage de la roue de 57 dents (7) et du pignon de 19 dents (8), démultiplication 1/3.

Une roue de 50 dents (9) sur un pignon de 25 dents (10) donne la 3^e, démultiplication 1/2.

La plaque (11) peut être réalisée dans un morceau de carton fort.

