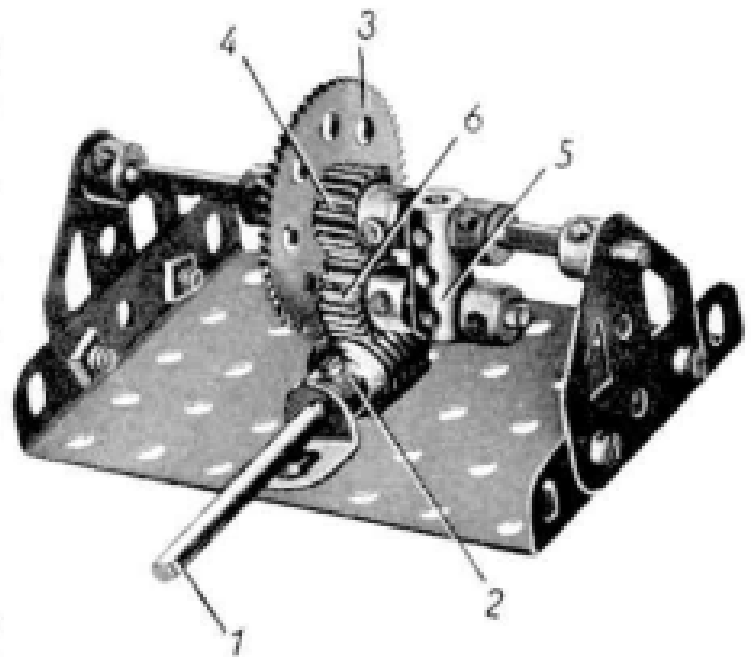


## ENTRAINEMENT INTERMITTENT

Il est quelquefois utile de disposer d'un entraînement intermittent présentant de grands temps morts et un court moment d'entraînement. C'est le cas, par exemple, pour nombre d'opérations des machines-outils : cisailage, éjection, formage, etc. Un mécanisme du type présenté ici convient tout à fait à ce travail. L'arbre entraîné effectue approximativement un quart de tour à chaque impulsion.

L'arbre moteur (1) tourne dans deux équerres boulonnées sur une plaque à rebords de  $9 \times 6$  cm. Une rondelle est passée sur chaque boulon de fixation entre l'équerre et la plaque. La tringle (1) porte une vis sans fin (2). Celle-ci engrène de façon constante avec une roue de 57 dents (3) qui tourne librement sur l'arbre entraîné, entre une bague d'arrêt et un pignon de 19 dents (4). Un accouplement (5), passé sur la tringle sans être bloqué, est tenu en place par une seconde bague d'arrêt. Un pignon de 19 dents (6) est bloqué sur une tringle de 4 cm. qui passe dans l'accouplement (5) et dans un trou de la roue dentée (3).

30



Quand la vis sans fin tourne, la roue de 57 dents entraîne avec elle l'accouplement (5) et le pignon (6). A un moment donné, la denture du pignon (6) vient en contact avec la vis sans fin pendant un court laps de temps. Le mouvement est transmis du pignon (6) au pignon (4) qui commande l'arbre entraîné.