

PERCEUSE

La base de la machine est une plaque à rebords de 9×6 cm, bordée de chaque côté par une cornière de 7 trous (1). Quatre équerres sont en outre boulonnées à la base pour assurer la stabilité du modèle.

Le fût est constitué par deux poutrelles plates de 15 trous et deux cornières de même longueur (2). Les cornières (2) sont placées entre les poutrelles plates et se recouvrent par leurs trous allongés. L'extrémité inférieure du fût est munie de 4 grands goussets d'assemblage : deux sont boulonnés sur les cornières (2) et un sur chaque

poutrelle plate. Les goussets d'assemblage fixés aux poutrelles plates sont réunis par un support double. Le fût est fixé sur la base par des équerres boulonnées à ce support double et aux goussets d'assemblage.

Deux poutrelles plates de 6 trous (3) sont fixées horizontalement au sommet du fût. A l'arrière, ces poutrelles sont assemblées par un support double (4), et à l'avant par une grande chape d'articulation (5) et un support double. Une bande de 4 trous (6) est fixée à ce dernier pour représenter la plaque de protection.

MECCANO MAGAZINE

Deux bandes de 4 trous boulonnées aux poutrelles plates (3) sont réunies par une grande chape d'articulation (7) et un support double que tiennent les boulons (8).

Le foret est figuré par une tringle de 25 mm. tenue dans un accouplement (9). L'accouplement est monté à l'extrémité d'une tringle de 6 cm. qui tourne dans la chape d'articulation (7) et dans le support double tenu par les boulons (8). La tringle de 6 cm. porte à sa partie supérieure un pignon de 19 mm. (10) (fig. 2).

Le pignon (10) est entraîné par un pignon identique (11). Les dents des pignons engrènent à angle droit, ce qui demande un réglage assez minutieux, mais donne un fonctionnement irréprochable. Le pignon (11) est bloqué sur une tringle de 10 cm. qui passe dans la chape d'articulation (5), dans les cornières (2) et dans le support double (4). La tringle est tenue en place par une bague d'arrêt et une poulie de 25 mm. Trois rondelles sont passées sur la tringle entre la poulie et le support double.

Les chapes d'articulation (5) et (7), qui tiennent uniquement lieu de paliers sont dépourvues de vis d'arrêt.

La table de travail est une plaque à rebords de 6 x 4 cm. bordée à sa partie antérieure par une cornière de 5 trous. La plaque est tenue par un boulon (12) sur un support double. Ce support double est boulonné entre les extrémités de deux bandes de 5 trous fixés sur le fût. Deux bandes de 3 trous (13) sont boulonnées sur le fût immédiatement au-dessous des bandes de 5 trous précédentes. Les bandes (13) débordent de 1 trou vers l'arrière et sont réunies par un support double. L'arbre moteur est une tringle de 75 mm. qui passe dans ce support double et dans les cornières (2). Une bande de 4 trous (14) est fixée sur les cornières pour compenser leurs trous allongés. La tringle de 75 mm. porte deux poulies de 25 mm. l'une d'elles

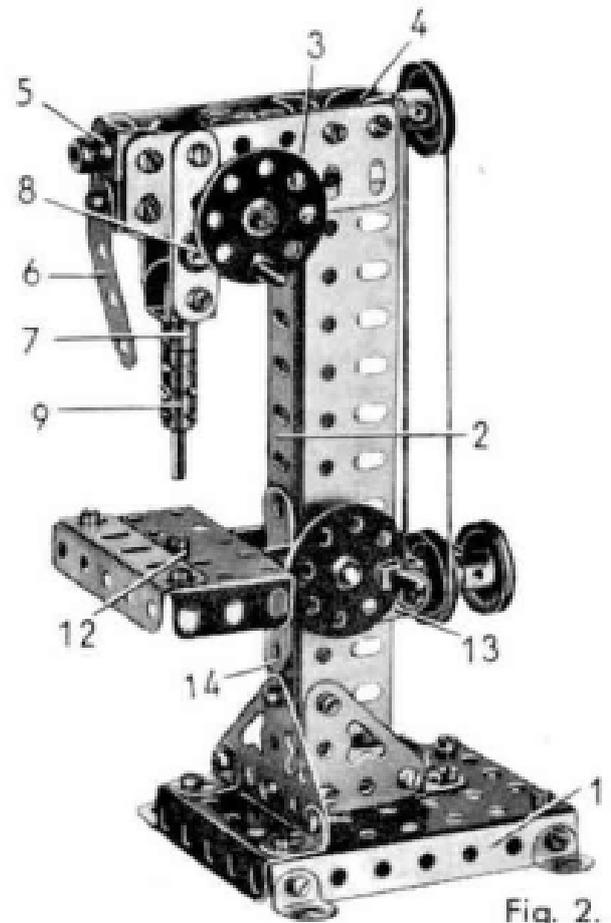


Fig. 2.

est reliée à la poulie identique, au sommet du modèle, par une courroie de transmission. L'autre reçoit l'entraînement du moteur.

Deux roues barillets, munies chacune d'une cheville fileté, figurent les volants ou manivelles de réglage de la perceuse. L'une des roues barillets est montée sur un boulon de 19 mm. bloqué par deux écrous dans l'une des poutrelles plates (3). L'autre roue barillet est bloquée sur une tringle de 4 cm. qui traverse le fût à la hauteur des bandes de 5 trous soutenant la table.

Pièces nécessaires: N°:

- 5 x 2, 6 x 2, 6 a x 2,
- 8 b x 2, 9 b x 2, 9 d x 1,
- 11 x 3, 12 x 7, 15 b x 1,
- 16 a x 1, 16 b x 1, 18 a x 1,
- 18 b x 1, 22 x 3, 24 x 2,
- 20 x 2, 37 a x 48, 37 b x 46,
- 38 x 7, 51 x 1, 53 x 1,
- 59 x 3, 63 x 1, 103 e x 2,
- 103 b x 2, 111 x 1, 115 x 2,
- 116 x 2, 133 x 4, 186 b x 1.

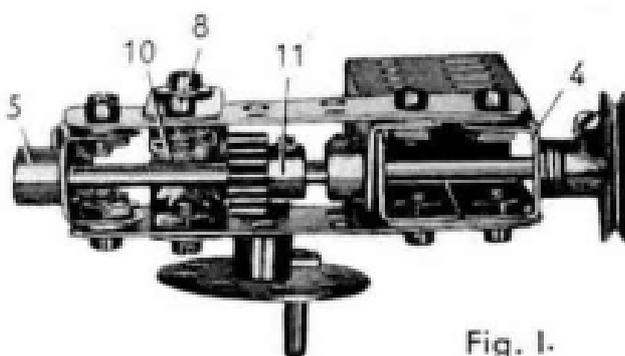


Fig. 1.