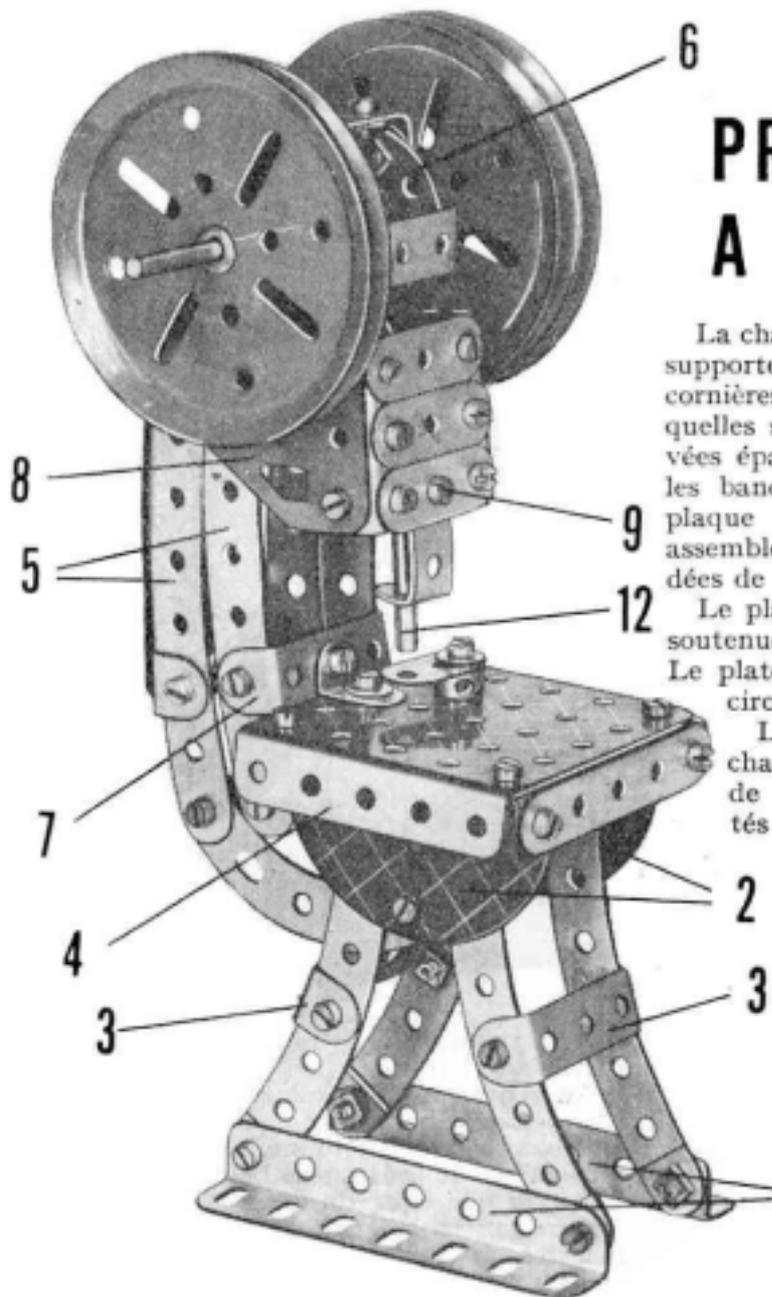


NOUVEAUX  
MODÈLES  
MECCANO

## PRESSE A DÉCOUPER



La chabotte (partie inférieure du bâti qui supporte le plateau) est formée de deux cornières de 7 trous (1) aux extrémités desquelles sont boulonnées des bandes incurvées épaulées de 10 cm. De chaque côté, les bandes incurvées sont réunies à une plaque semi-circulaire (2), et elles sont assemblées entre elles par des bandes coudées de  $38 \times 12$  mm. (3).

Le plateau est une plaque de  $6 \times 6$  cm. soutenue par des cornières de 5 trous (4). Le plateau est fixé sur les plaques semi-circulaires (2) par des équerres.

Le fût de la presse est formé de chaque côté par deux bandes incurvées de 14 cm. (5) réunies à leurs extrémités supérieures par une roue barillet (6) et à leurs extrémités inférieures par un support plat. Une bande incurvée épaulée de 6 cm. réunit de chaque côté la base du fût aux plaques (2).

Les côtés du fût sont réunis par des bandes coudées de  $38 \times 12$  mm. dont l'une (7) est fixée sur le plateau de la presse par une équerre. Une embase triangulée plate (8) est boulonnée de chaque côté du fût et dotée d'une cornière de trois trous. Les deux cornières sont réunies par trois bandes de 3 trous. La bande de

3 trous intérieure reçoit une équerre ordinaire et une équerre de  $26 \times 12$  mm. tenues par le même boulon (9).

Une tringle de 11,5 cm. tourne librement dans les moyeux des roues barillets qui ont été privées de leur vis d'arrêt. Un excentrique à course de 12 mm. (10) est bloqué sur la tringle. L'extrémité de son bras est articulée par un boulon sur une bague d'arrêt (11). La bague d'arrêt (11) est fixée à l'extrémité du poinçon représenté par une tringle de 6 cm. (12) qui coulisse dans les équerres tenues par le boulon (9).

Le « décolleur » destiné à séparer le poinçon de la pièce qu'il vient de perforer est un support plat (13) fixé sur le plateau par un boulon de 12 mm. ; une bague d'arrêt passée sur le boulon maintient le support plat écarté du plateau.

Un carter est formé par une plaque de  $14 \times 4$  cm. (14) boulonnée sur les bandes coudées de  $38 \times 12$  mm. Cette plaque est légèrement incurvée pour épouser la courbure des bandes (5).

Trois poulies de 75 mm. sont montées sur la tringle de 11,5 cm. qui porte l'excentrique. Elles forment à la fois volant et entraînement pour la presse.

*Pièces nécessaires :* N° 5  $\times$  1, 6 a  $\times$  3, 9 b  $\times$  2, 9 d  $\times$  2, 9 f  $\times$  3, 10  $\times$  3, 15 a  $\times$  1, 16 a  $\times$  1, 19 b  $\times$  3, 24  $\times$  2, 37 a  $\times$  55, 37 b  $\times$  56, 38  $\times$  5, 48  $\times$  6, 59  $\times$  2, 72  $\times$  1, 89  $\times$  4, 89 b  $\times$  4, 90 a  $\times$  2, 126 a  $\times$  2, 130 a  $\times$  1, 189  $\times$  1, 214  $\times$  2.

