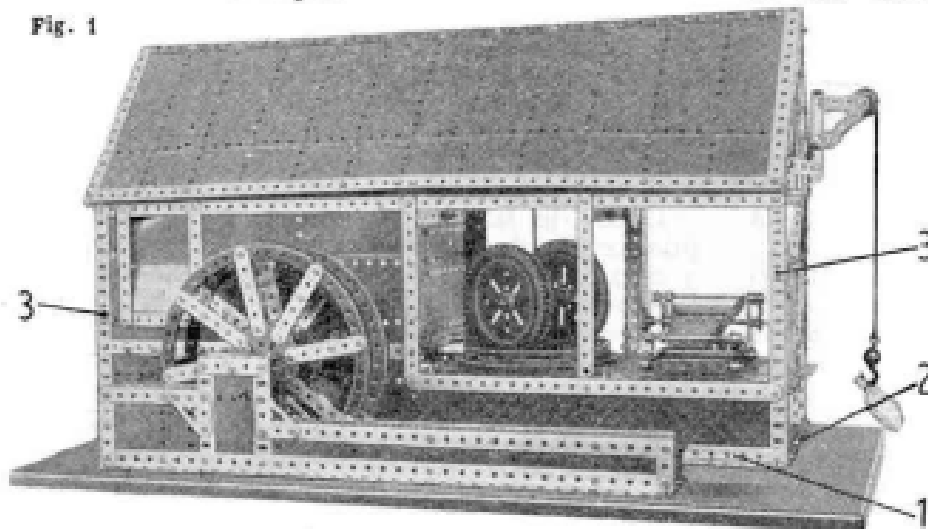


CONSTRUCTEURS DE MODÈLES MINOTERIE

Le modèle se construit sur deux cornières de 49 trous (1) réunies à leurs extrémités par des cornières de 15 trous (2). Quatre cornières verticales de 19 trous (3) forment les angles du bâtiment. Les extrémités supérieures des cornières (3) sont réunies par des bandes composées de deux bandes de 25 trous. Une cornière de 49 trous (4) est boulonnée entre deux des cornières (3), 5 trous au-dessus de la cornière (1). Une cloison montée entre deux cornières de 15 trous (5) partage le bâtiment en deux.

L'un des compartiments est fermé à l'aide de plaques flexibles de $11,5 \times 6$ cm. Il contient le moteur et les mécanismes de transmission. L'autre compartiment demeure ouvert et reçoit les meules et le tamis mécanique.

Fig. 1



LES MÉCANISMES (fig. 2.)

Un moteur électrique universel (M) est boulonné à la base. Son arbre porte une roue de chaîne de 18 dents reliée à une roue de chaîne de 28 dents (6). Celle-ci est bloquée à l'extrémité d'une tringle de $11^{\text{cm}},5$ munie d'autre part d'un pignon

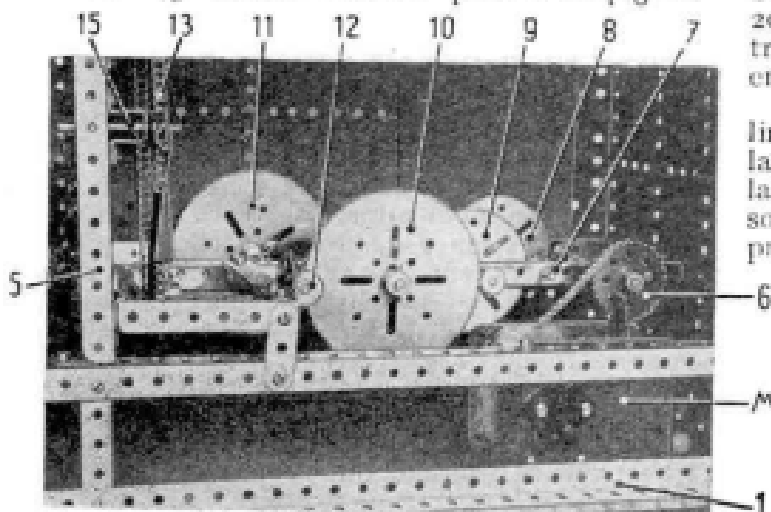


Fig. 2

de 19 dents. La tringle tourne dans une cornière de 25 trous (7) et une bande de 25 trous boulonnée contre la façade. Le pignon de 19 dents engrène avec une roue de 95 dents (8) montée sur une tringle de 10 cm. qui porte d'autre part un pignon de 19 dents. Ce dernier entraîne une roue de 95 dents (9) bloquée sur une tringle de 10 cm. qui porte aussi un pignon de 19 dents. Ce dernier engrène avec une roue de 133 dents (10). La tringle de $11^{\text{cm}},5$ qui porte la roue dentée (10) porte également un pignon de 19 dents qui engrène avec une seconde roue de 133 dents (11). La roue (11) est montée sur une tringle de 29 cm. qui porte la roue à aubes, à l'extérieur de la minoterie. L'extrémité intérieure de la tringle de 29 cm. est équipée d'un pignon de 25 dents (12) qui engrène avec une roue de champ de 50 dents. Celle-ci est montée sur une tringle de 10 cm. munie également d'une roue de

chaîne de 36 dents. Cette roue de chaîne est reliée par une chaîne Galle (13) à une seconde roue de chaîne de 36 dents (14) voir figure 3. La chaîne Galle (13) est munie d'un tendeur qui assure la régularité de la transmission. Ce tendeur est une bande de 5 trous articulée par son trou central sur une tringle de 5 cm. (15). La tringle (15) est montée dans un cavalier boulonné sur une des cornières (5). La bande de 5 trous porte à une extrémité une roue de chaîne de 14 dents qui tourne librement sur un boulon pivot ; elle est maintenue en contact avec la chaîne Galle par un contrepoids pendu à l'autre extrémité de la bande de 5 trous.

LE MOULIN ET LE TAMIS (fig. 3.)

La roue de chaîne de 36 dents (14) est bloquée à l'extrémité d'une tringle de 20 cm. (16) qui tourne dans deux embases triangulaires plates dont l'une est visible en (17).

La meule plate formant la base du moulin est une plaque circulaire de 15 cm. sur laquelle est boulonnée une longrine circulaire (18) et une roue barillet. Les meules sont deux poulies de 75 mm. munies de pneus, qui tournent chacune librement entre deux bagues d'arrêt à l'extrémité d'une tringle de 5 cm. L'autre extrémité de ces tringles est bloquée dans un accouplement. Une tringle verticale de $16^{\text{cm}},5$ (19) tourne dans la roue barillet fixée au centre de la plaque circulaire et dans une bande de 11 trous boulonnés à la charpente par des équerrres de 26×12 mm. La

tringle (19) est bloquée dans l'accouplement perpendiculairement aux tringles de 5 cm. qui portent les meules et elle est munie à son extrémité supérieure d'une roue de champ de 25 dents. Cette roue de champ est entraînée par un pignon de 19 dents monté sur la tringle (16).

La base du tamis est une plaque à rebords de 14×6 cm. (20) équipée de deux embases triangulées plates (21). Le tamis proprement dit est une plaque secteur à rebords. Cette plaque est articulée sur la plaque (20) par deux bandes de 5 trous (22) à l'arrière et deux de 3 trous à l'avant. Ces bandes sont montées librement par leurs extrémités sur des tringles de 10 cm. dont l'une apparaît en (23). Une tringle de $11^{\text{cm}},5$ montée dans les embases triangulées (21) porte deux excentriques à course de 12 mm. (24). Les bras de ces excentriques sont passés par leur trou extrême sur la tringle (23). Une roue de chaîne de 56 dents (25) bloquée à l'extrémité de la tringle (16) entraîne une roue de chaîne de 14 dents montée à l'extrémité de la tringle de $11^{\text{cm}},5$ qui porte les excentriques.

LA ROUE A AUBES (fig. 1.)

La roue à aubes est montée à l'extérieur du modèle sur la tringle de 29 cm. qui porte la roue dentée (11) et le pignon (12). Elle est formée de deux éléments semblables. Chaque élément est composé d'un plateau central réuni à une bande circu-

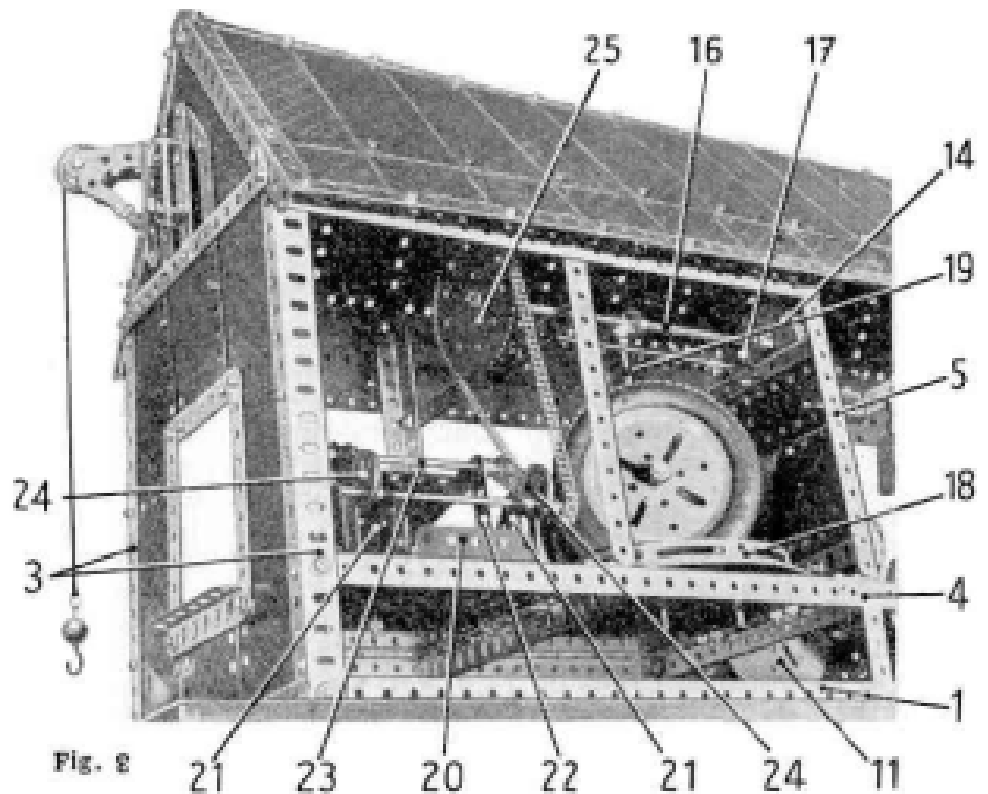


Fig. 2

laire de 18 cm. par huit bandes de 6 trous. Les deux éléments sont réunis par des bandes coudées de 38×12 mm. boulonnées entre les bandes circulaires et entre les bandes de 6 trous. Les aubes sont représentées par huit plaques flexibles de 6×4 cm. fixées sur les bandes coudées. L'axe de la roue est soutenu par une pile formée de cornières de 37, 25, 7, 5, et 3 trous, qui apparaît au premier plan sur la figure 1.

Vous aurez intérêt à monter le modèle sur un socle légèrement surélevé dans lequel vous pratiquerez une ouverture rectangulaire d'environ 20×6 cm. pour le passage de la roue à aubes.

Nous avons été dans l'obligation de reporter au numéro de janvier de « Meccano Magazine » la fin du modèle : Télégraphe Morse (récepteur et fonctionnement). Nous nous en excusons vivement auprès de nos lecteurs.