

Nouveaux modèles Meccano

Nous sommes particulièrement heureux de présenter à nos lecteurs deux modèles primés au récent concours. La machine à imprimer qui a remporté le premier prix de la catégorie A est due à l'ingéniosité d'Alain Gautier, à Paris. La pelleteuse mécanique qui a mérité le second prix — toujours dans la catégorie A — est l'œuvre de Jacky Blanchard, Le Piochet-Arvert (Charente-Maritime). Renouvelant à ces deux lauréats nos félicitations, nous rappelons que ces modèles sont réalisables avec la boîte 4.

MACHINE A IMPRIMER

La base du modèle est une plaque à rebords de 14×6 cm, sur laquelle deux plaques secteurs sont fixées verticalement par l'intermédiaire de deux bandes coudées de 60×12 mm. Les plaques secteurs sont réunies à leur sommet par une plaque à rebords 38×63 mm. Cette plaque porte vers l'arrière de la machine une plaque semi-circulaire et vers l'avant une plaque flexible de $11,5 \times 6$ cm (1). La plaque (1) qui supporte la feuille à imprimer est soutenue par un cadre formé de deux bandes incurvées épaulées, quatre bandes de 5 trous et une bande coudée de 60×12 mm.

Le plateau qui porte les caractères est formé d'une plaque flexible de $11,5 \times 6$ cm et d'une de 6×6 cm convenablement cintrées et boulonnées à une bande coudée de 60×12 mm. Ce plateau est monté entre deux bandes de 11 trous (2) réunies à leur sommet par une bande de 7 trous fixées par des équerres. Les bandes (2) sont articulées sur une tringle de 9 cm passée dans une bande coudée de 60×12 mm boulonnée à la base.

Le rouleau encreur est figuré par deux poulies de 25 mm montées sur une tringle de 9 cm. Cette tringle passe dans les trous

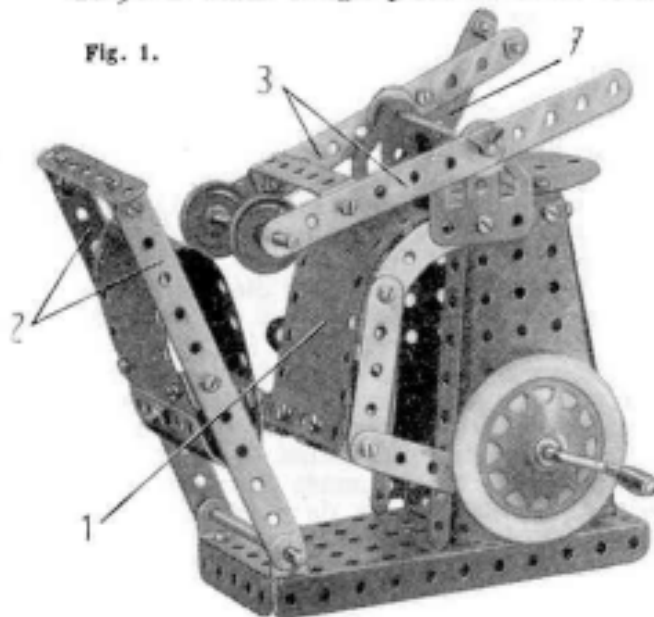
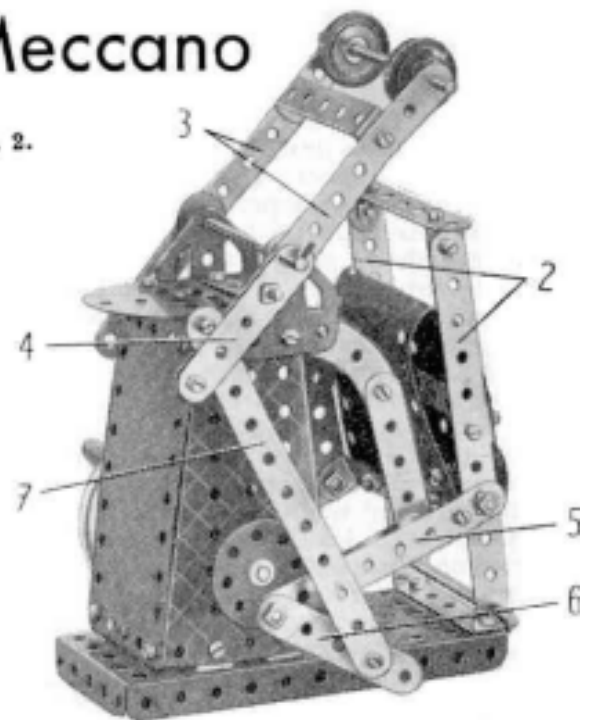


Fig. 1.

Fig. 2.



extrêmes de deux bandes de 11 trous (3) légèrement cintrées. Les bandes (3) sont réunies par une bande coudée de 60×12 mm et articulées sur une tringle de 9 cm montée dans deux embases triangulées plates, boulonnées aux plaques secteurs à rebords. L'une des bandes (3) est doublée à son extrémité arrière par une bande de 5 trous (4). Deux rondelles sont passées sur les boulons entre les bandes (3) et (4).

Une manivelle passée dans les plaques-secteurs est munie d'une roue barillet. Un boulon de 9,5 mm est bloqué par un écrou dans un trou de cette roue. Une bande de 7 trous (5), prolongée par un support plat, est articulée entre le boulon de 9,5 mm et une des bandes de 11 trous (2). Un second écrou est placé sur le boulon de 9,5 mm sans être serré contre la bande (5). Une bande de 5 trous (6) est alors fixée sur le boulon de 9,5 mm à l'aide d'un troisième écrou bloqué contre le second.

Une bande de 11 trous (7) est articulée par contre-écrou dans l'avant dernier trou de la bande (6) et son autre extrémité est glissée entre les bandes (3) et (4). Un boulon vissé dans son trou terminal vient buter contre les bandes (3) et (4), tout en laissant un jeu suffisant à la bande (7).

Un mouvement de va-et-vient imprimé à la manivelle provoque le basculement du plateau portant les caractères qui vient s'appliquer contre la feuille. Quand le plateau s'écarte, le rouleau encreur s'abaisse automatiquement et encre les caractères.

Pièces nécessaires : N° : 2 \times 5, 3 \times 2, 5 \times 6, 10 \times 1, 12 \times 4, 16 \times 3, 19 g \times 1, 22 \times 2, 24 \times 1, 35 \times 4, 37 a \times 59, 37 b \times 45, 38 \times 8, 38 a \times 2, 48 a \times 6, 51 \times 1, 52 \times 1, 54 \times 2, 90 a \times 2, 111 c \times 4, 126 a \times 2, 187 \times 1, 190 \times 1, 191 \times 2, 192 \times 1, 214 \times 1.