

Nouveaux Modèles Meccano

SCIE A MÉTAUX

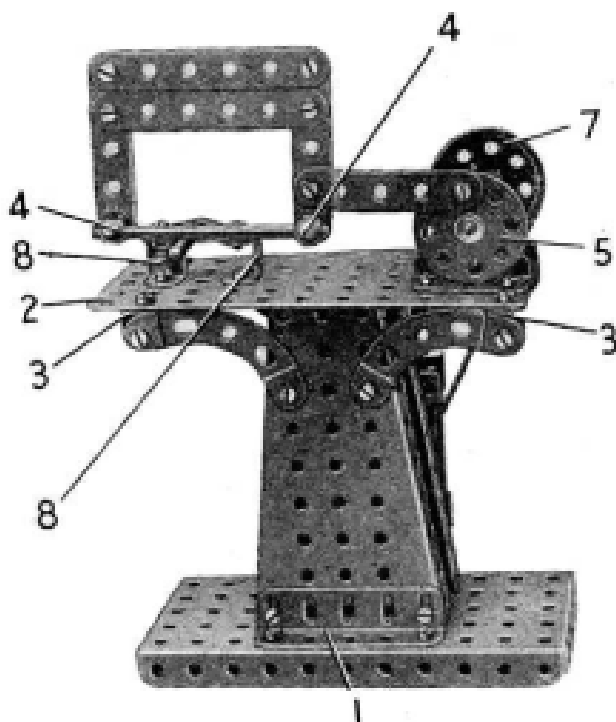


Fig. 1 : La scie à métaux est équipée d'un moteur Magic.

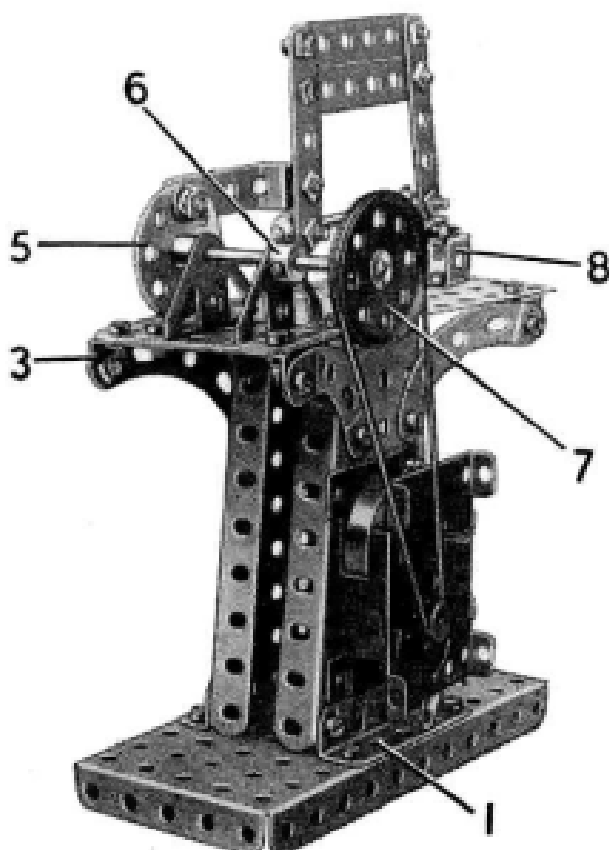


Fig. 2 : La scie à métaux vue de l'arrière avec la disposition du moteur et de l'entraînement.

Le modèle ci-contre décrit l'un des très nombreux types de scies à métaux utilisés dans les usines pour couper des tiges et des barres de métal. Le modèle est entraîné par un moteur Magic et présente beaucoup d'intérêt pour les jeunes lecteurs.

La base du modèle est une plaque à rebords de 14×6 cm. sur laquelle sont boulonnées deux cornières de 5 trous (1). Ces cornières tiennent deux plaques secteur à rebords qui forment le bâti qui supporte la table. Cette table est une plaque sans rebord de 14×6 cm. (2) qui est fixée sur les plaques secteur à rebords par quatre bandes incurvées épaulées de 5 trous. Une extrémité de chaque bande incurvée épaulée est boulonnée à une plaque secteur à rebords et l'autre bout aux rebords des bandes coudées de 60×12 mm. (3) boulonnées sous la plaque sans rebords de 14×6 cm.

La monture de la scie est formée par deux bandes de 5 trous et deux de 6 trous. La scie qui est représentée par une tringle est tenue à chaque extrémité dans des supports de rampes (4) fixés aux extrémités inférieures des bandes de 5 trous. La monture est actionnée par une bande de 5 trous qui est fixée d'une part sur la monture et pivote librement à l'autre extrémité sur un boulon de $9^{mm},5$ monté avec contre-écrou, dans un trou de la roue barillet (5). La roue barillet est fixée sur une tringle de $7^{cm},5$ passée dans deux embases triangulées coudées boulonnées sur la plaque sans rebords de 14×6 cm. La tringle est tenue en place par une bague d'arrêt (6) et elle porte une poulie de 38 millimètres (7). Un moteur Magic est boulonné sur l'une des plaques secteur à rebords, et sa poulie est reliée par une courroie de transmission à la poulie (7).

Le métal à couper est maintenu entre deux bandes de 3 trous fixées sur les supports doubles (8).