

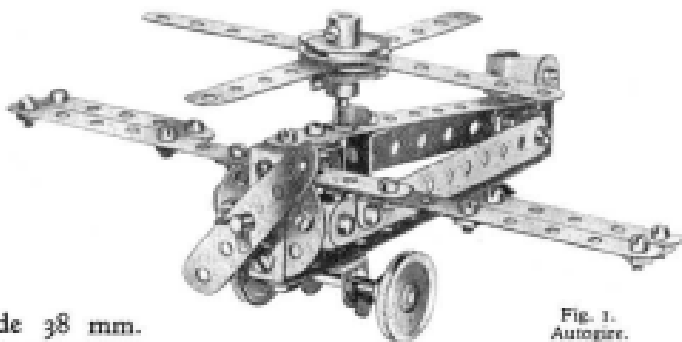
Nouveaux Modèles Meccano

Autogire — Tournevis — Culbuteur — Coussinets antifriction
Interrupteur — Pompe.

Autogire.

Le fuselage du modèle de la Fig. 1 consiste en quatre bandes de 14 cm. fixées à une Roue Barillet au moyen d'une Bande Coudée de 38 × 12 mm. et d'Equerres. Les Extrémités opposées des Bandes sont reliées entre elles par des Equerres et des Supports Doubles, et une Bande à Simple Courbure y est fixée pour représenter le gouvernail.

Les ailes sont constituées par des Bandes, et les plans rotatifs sont formés de deux Bandes de 14 cm. tenues entre deux Poulies de 25 mm., sur une Tringle de 5 cm. passée dans une Bande à Double Courbure et dans la Bande supérieure du fuselage. L'hélice est placée sur une Tringle



de 38 mm. fixée à la Roue Barillet formant l'avant du modèle.

Fig. 1. Autogire.

Tournevis à cliquet.

Le tournevis représenté par la Fig. 2 pourra rendre de précieux services aux constructeurs de modèles. Le montage du manche de l'outil ne présente aucune difficulté, mais on apportera un soin particulier au serrage des boulons qui doivent lui prêter une rigidité parfaite. La mèche du modèle peut être constituée par une Tringle limée à son extrémité. Deux équerrres de 12 × 12 mm. pivotant sur des boulons fixés par de doubles écrous à la Roue Barillet s'engagent à des points diamétralement opposés dans la denture de la Roue à Rochet. Deux bouts de Corde Elastique attachés à la Roue Barillet et aux Equerres tiennent ces dernières appuyées contre la Roue à Rochet à la manière de cliquets.

On peut rendre la mèche immobile par rapport au manche en serrant les vis d'arrêt des deux Roues Barillet de ce dernier.

Culbuteur de wagons.

La rapidité de manutention est le plus fort facteur d'économie dans tous genres de transports modernes. Beaucoup de dispositifs très ingénieux ont été inventés ces dernières années ayant pour but justement l'accroissement de la vitesse dans la manutention de marchandises diverses. Un de nos articles qui paraissent dans ce numéro donne

la description d'un des appareils les plus rapides réalisés à ce jour pour la manutention du charbon et le chargement des tenders. La Fig. 3 représente un dispositif du même genre destiné au déchargement des wagons de charbon. Ce modèle a été construit spécialement pour être employé sur un réseau de chemin de fer Hornby dont il ne man-

quera pas d'augmenter considérablement l'intérêt.

Chacune des quatre colonnes verticales se compose d'une Cornière de 32 cm. et de 14 cm. se recouvrant de trois trous. La plate-forme portant le wagon est formée de Bandes de 14 cm. et glisse librement entre les Cornières verticales. Quatre Cordes de longueurs égales attachées à chaque coin de la plate-forme passent sur des Poulies au sommet de la structure et sont enroulées sur chacune des Tringles 4 dont les Roues s'engrènent avec un Pignon de 12 mm. sur la Tringle 5. Celle-ci, ainsi qu'on le voit, est mise en mouvement par une Chaîne Galle et une Manivelle à Main.

La wagon 5 repose sur une paire de rails constitués par deux Bandes de 14 cm. qui pivotent à leurs extrémités avant sur des Equerres 12 × 12 mm. Une Bande 2 est fixée à une Bande trans-



Fig. 2. Tournevis à cliquet.

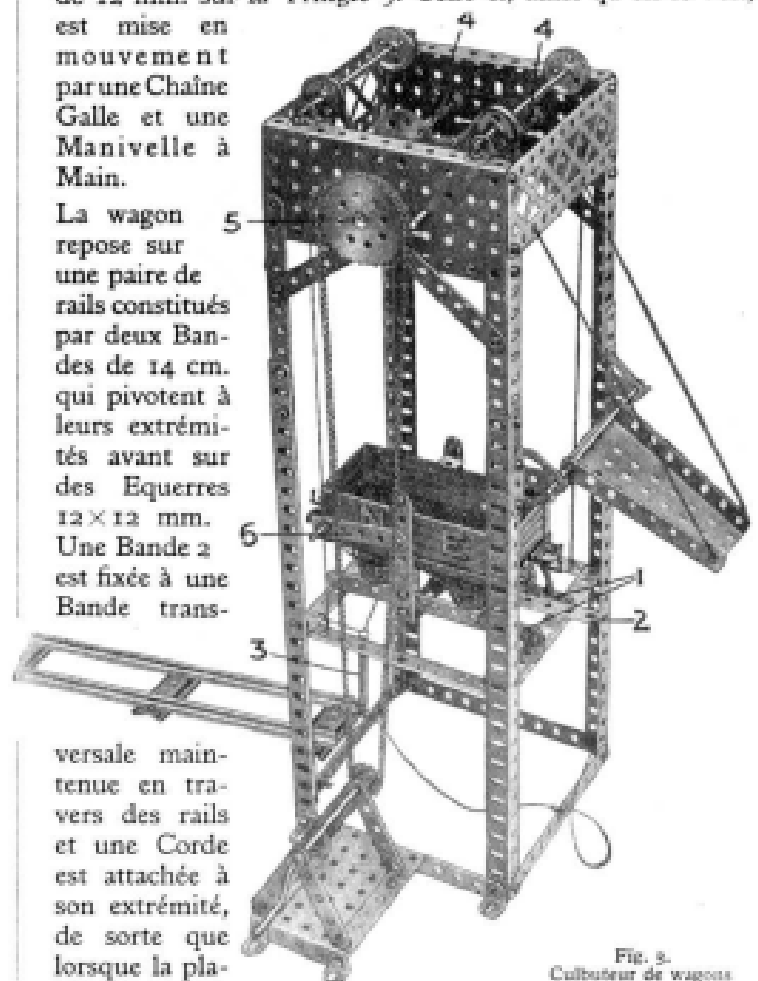


Fig. 3. Culbuteur de wagons.