

MECANISMES STANDARD MECCANO

DÉMULTIPLICATION ET COMMANDES A COURROIE ET A CHAÎNE

AUCUN jeune Meccano ne se contente de construire uniquement les modèles représentés sur les manuels d'instructions: les jeunes gens préfèrent, avec raison, en inventer de nouveaux. Afin de les aider, nous avons réuni et classé un certain nombre de mécanismes que l'on peut réaliser avec Meccano et qui sont devenus, dans une certaine mesure, standardisés. Ces mécanismes peuvent être employés dans plus d'un modèle — la plupart

du temps sans aucun changement, mais quelquefois avec de légères modifications. Une sélection de ces mécanismes sera illustrée et décrite chaque mois dans le *M. M.* sous la rubrique « Mécanismes standard Meccano », et nous sommes certains que les jeunes garçons inventifs les trouveront très utiles pour le perfectionnement de leurs modèles Meccano.

Nous préparons aussi un nouveau manuel de « Mécanismes standard » qui comprendra tous ces mécanismes, divisés en treize sections différentes. Ce livre sera muni d'une table des matières qui permettra de trouver rapidement le passage que l'on cherche. Les sections ayant trait aux « Poulies » et aux « Leviers » seront complétées par la description de plusieurs expériences faites avec Meccano, à ce sujet.

Ce livre traitera également de la question des Embayages, Mécanismes de renversement et de changement de commande, Freins et dispositifs de retardement, Supports, Mécanismes à vis, Mécanismes de direction et de traverse. Tous ces sujets sont très importants pour les jeunes gens qui s'intéressent à la mécanique.

Taillages des Engrenages Meccano

Les roues dentées jouent un grand rôle dans la transmission de la force motrice; celles du système Meccano sont fabriquées de la même manière que les roues dentées réelles.

Nous sommes certains que tous les jeunes Mec-

canos aimeraient voir un « N° 26 » ou « 27 » passer par toutes les opérations de leur fabrication. C'est vraiment intéressant de voir de gros morceaux de laiton se transformer, avec une rapidité surprenante, en roues dentées d'un beau fini, destinées, selon toute probabilité, à soulever des charges ou à faire fonctionner des perceuses, tours, moteurs, horloges et automobiles, selon le vœu d'un jeune Meccano!

La première opération consiste à découper et à former la roue, aléser le centre de celle-ci et couper le fil pour lui permettre de recevoir les vis d'arrêt. Puis, un certain nombre de ces ébauches sont placées l'une en face de l'autre, puis mises sur le mandrin d'une machine-outil. Là un outil de découpage circulaire, tournant à une très forte vitesse, passe le long de la rangée de disques en laiton, taillant une dent à chaque roue.

Lorsque cet outil est arrivé à la fin de la rangée, on fait tourner les ébauches légèrement, puis l'outil retourne dans l'autre sens, coupant une seconde dent à chaque roue. L'opération se poursuit jusqu'à ce que toutes les roues soient complètement taillées.

Section I. Démultiplication

Le mécanisme Standard N° 1 représente le pignon Meccano de 19 m/m, engré-



M. S. 1.

Pignon de 19 m/m et roue de 50 dents



M.S.3 - Engrenage à roue de champ (pour arbres placés à angle droit)



M. S. 5
Engrenage à vis sans fin



M. S. 7 - Engrenage à chaîne



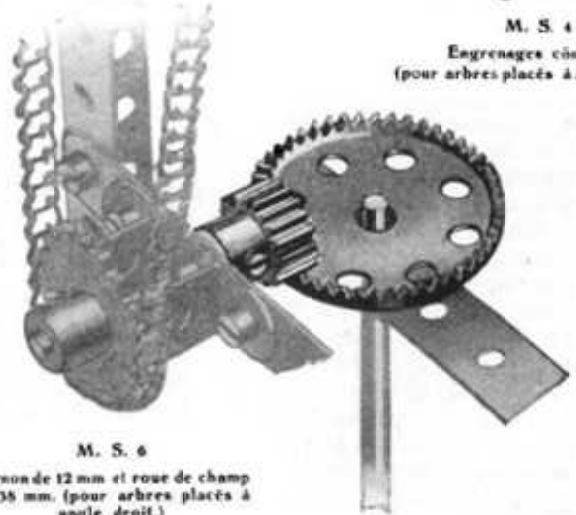
M. S. 2

Pignon de 12 m m et roue de 57 dents



M. S. 4

Engrenages coniques (pour arbres placés à angle droit.)



M. S. 6

Pignon de 12 mm et roue de champ de 38 mm. (pour arbres placés à angle droit.)